

## SECCIÓN 085113 VENTANAS DE ALUMINIO

Esta guía de especificaciones propuesta se ha elaborado con la edición vigente del “Manual de prácticas” del Instituto de Especificaciones de Construcción (CSI) e incluye las recomendaciones del formato de secciones y de páginas de 3 partes del CSI. Además, el concepto del desarrollo y la distribución organizativa del programa MASTERSPEC de la Asociación Estadounidense de Arquitectos (AIA) han recibido reconocimiento en la elaboración de esta guía de especificaciones. Ni el CSI, la AIA, el USGBC, CSI ni la IFL dan su respaldo a fabricantes o productos específicos. La elaboración de esta guía de especificaciones presupone el uso de los documentos y formularios estándar del contrato, incluidas las “Condiciones del contrato” publicadas por la AIA.

### PART 1 - GENERAL

#### 1.1 Documentos relacionados

- A. Los planos y las disposiciones generales del Contrato, incluidas las Condiciones generales y complementarias y las secciones de especificaciones de la División 01 se aplican a esta sección.

#### 1.2 Resumen

- A. Esta sección incluye las ventanas arquitectónicas de aluminio de Kawneer, incluidas molduras perimetrales, repisas, accesorios, calzas y anclajes y sellante perimetral para las unidades de ventanas.
- Entre los tipos de ventanas de aluminio se encuentran:
    - Ventanas térmicas de la serie 8400TL de Kawneer
    - Ventana de guillotina sencilla modelo 8430TL
    - Profundidad de la estructura de 4" (101.6)
    - AW-PG70-H

**NOTA DEL EDITOR: LAS SIGUIENTES SECCIONES RELACIONADAS ESTÁN ESPECIFICADAS EN OTRA PARTE. SIN EMBARGO, KAWNEER RECOMIENDA QUE UNA SOLA FUENTE ASUMA LA RESPONSABILIDAD DE TODAS LAS SECCIONES, COMO SE INDICA EN LA PARTE 1.6: CONTROL DE CALIDAD..**

- B. Secciones relacionadas:

- 072700 “Barreras de aire”
- 079200 “Sellantes de uniones”
- 083213 “Puertas corredizas de vidrio con estructura de aluminio”
- 084113 “Entradas y fachadas con estructura de aluminio”
- 084313 “Fachadas con estructura de aluminio”
- 084329 “Fachadas corredizas”
- 084413 “Muros cortina acristalados de aluminio”
- 084433 “Unidades de acristalamiento inclinadas”
- 086300 “Claraboyas en estructura metálica”

#### 1.3 Definiciones

- A. Definiciones: para conocer la terminología y las definiciones estándar de la industria del ventanaje, consulte el Glosario AAMA (AAMA AG) de la Asociación Estadounidense de Fabricantes Arquitectónicos (AAMA).

#### 1.4 Requisitos de desempeño

- A. Desempeño general: El sistema de ventanas con estructura de aluminio deberá soportar los efectos de los siguientes requisitos de desempeño sin problemas por defectos de fabricación, instalación y otros defectos de construcción.
- B. Requisitos de desempeño de las ventanas:
- Requisitos de desempeño: Proveer ventanas de aluminio que tengan un desempeño que cumpla con las normas AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2/A440 (NAFS)
    - Clase y grado de desempeño: AW-PG70 - 60" x 99" (1524 x 2515 mm) -H.

**NOTA DEL EDITOR: LOS RESULTADOS DEL DESEMPEÑO ANTE LA EXPOSICIÓN AL AGUA Y EL AIRE SE BASAN EN LAS NORMAS ASTM Y AAMA PARA LOS SISTEMAS DE VENTANAS. CONSULTE A SU REPRESENTANTE LOCAL DE KAWNEER SI TIENE REQUISITOS ESPECÍFICOS DE DESEMPEÑO EN SU PROYECTO.**

**NOTA DEL EDITOR: PRESENTE LAS PRESIONES DE DISEÑO DE LA CARGA DEL VIENTO EN PSF E INCLUYA EL CÓDIGO DE CONSTRUCCIÓN CORRESPONDIENTE Y EL AÑO DE EDICIÓN.**

- Fuga de aire: La muestra de prueba se debe examinar de acuerdo con la norma ASTM E 283. La tasa de fuga de aire no debe ser superior a 0.30 cfm/pies<sup>2</sup> (1.5 L/s m<sup>2</sup>) a una presión diferencial estática de aire de 6.2 psf (300 Pa).
- Resistencia al agua: La muestra de prueba se debe examinar de acuerdo con la especificación ASTM E 331 y la norma ASTM E 547. No debe haber fugas de acuerdo con el método de prueba a una presión diferencial estática de 10 psf (479 Pa).
- Deflexión con carga uniforme: Se debe aplicar como mínimo una presión diferencial estática de aire de 70 psf (3352 Pa) en dirección positiva y negativa, de acuerdo con la norma ASTM E 330. No debe haber una deflexión superior a L/175 del vano de cualquier elemento estructural.

5. Prueba de carga estructural uniforme: Se debe aplicar como mínimo una presión diferencial estática de aire de 105 psf (5027 Pa) en dirección positiva y negativa, de acuerdo con la norma ASTM E 330. La unidad deberá evaluarse después de cada carga.
6. Prueba de los componentes: Los componentes de la ventana se deben someter a las pruebas descritas en las normas AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2/A440 (NAFS).
7. Eficiencia energética:
  - a. Los resultados de la simulación de transmitancia térmica utilizando NFRC 100 o AAMA 507 se basan en un factor U del centro de vidrio (COG) de 0,24 Btu/(hr·ft<sup>2</sup>·°F) y un espaciador de borde cálido.
    - 1) El factor U no supera 0,46 BTU/hr/sf/°F o ( ) BTU/hr/sf/°F según AAMA 507 o NFRC100 cuando se utiliza el vidrio especificado por el proyecto.
  - b. Prueba de resistencia a la condensación (CRF): en las pruebas conforme a la especificación AAMA 1503, el factor de resistencia a la condensación (CFR) no debe ser inferior a 55<sub>estructura</sub> ni a 62<sub>vidrio</sub>.  
o  
Índice de temperatura (I): en las pruebas conforme a la norma CSA-A440-00, el índice de temperatura no debe ser inferior a 43<sub>estructura</sub> y a 60,3<sub>vidrio</sub> (transparente).

**NOTA DEL EDITOR: A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO, LAS VENTANAS PROBADAS Y CERTIFICADAS PARA RESISTENCIA A LA CONDENSACIÓN DEBEN ESTAR VIDRIADAS CON UN MÁXIMO DE DOS LUNAS DE VIDRIO TRANSPARENTE HP. EL VIDRIO AISLANTE SELLADO SERÁ DE CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR. UN VIDRIO DE MAYOR RENDIMIENTO PUEDE MEJORAR LA CRF.**

8. Funcionamiento de la resistencia a los impactos de fragmentos transportados por el viento: la prueba se debe realizar conforme a la norma ASTM E 1886, la información de ASTM E 1996 y de TAS 201/203.
  - a. Impacto de misiles grandes: en los sistemas con estructura de aluminio localizada a 30 pies (9.1 m) del suelo.
  - b. Impacto de misiles pequeños: en los sistemas con estructura de aluminio localizada por encima de 30 pies (9.1 m) del suelo.
9. Funcionamiento de la mitigación de explosiones: se debe probar o demostrar mediante análisis para cumplir con los criterios de desempeño de ASTM F1642, GSA-TS01 y UFC 04-010.01.  
Para cumplir con la norma 10 de UFC 04-010.01, B-3.1 para ventanas y claraboyas, las siguientes opciones están disponibles:
  - a. Sección B-3.1.1 Análisis dinámico
  - b. Sección B-3.1.2 Pruebas
  - c. Sección B-3.1.3 ASTM F2248 Enfoque del diseño
10. Resistencia al acceso forzado: Todas las ventanas deben cumplir con la norma ASTM F588, grado 10.
11. Pruebas de barrera térmica: Por lo general, las pruebas deben cumplir con la especificación AAMA 505, que trata del procedimiento de ciclo térmico compuesto y de retracción por secado, y con la especificación AAMA TIR-A8, que habla del desempeño estructural de los sistemas de barrera térmica compuesta.
12. Sonido:
  - a. La prueba debe cumplir con la especificación AAMA 1801; con un vidrio aislante de 1" (25.4 mm), compuesto por un vidrio exterior de 1/4" (6.35 mm), cámara de aire de 1/2" (12.7 mm), y un vidrio interior de 1/4" (6.35 mm): STC 34 y OITC 29 como mínimo.
  - b. La prueba debe cumplir con la norma ASTM E1425; con un vidrio aislante de 1" (25.4 mm), compuesto por un vidrio exterior de 3/16" (4.76 mm), cámara de aire de 3/8" (9.53 mm), y un vidrio interior laminado de 7/16" (11.11 mm): STC 37 y OITC 32 como mínimo.
- C. Declaraciones ambientales de producto (DAP): Debe tener una DAP tipo III para el producto en particular, creada a partir de una regla de categoría de producto específica para América del Norte.

## 1.5 Entregables

**NOTA DEL EDITOR: AGREGAR LA SECCIÓN DE CONTENIDO RECICLADO SI SE REQUIERE PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DEL PROYECTO O SI SE REQUIEREN CERTIFICACIONES DE EDIFICACIONES ECOLÓGICAS COMO LEED, LIVING BUILDING CHALLENGE (LBC), ETC. .**

**\* SI NO SE ESPECIFICAN REQUISITOS DE CONTENIDO RECICLADO, SE PUEDE SUMINISTRAR ALUMINIO DE CALIDAD (CERO CONTENIDO RECICLADO).**

- A. Información de productos: se debe incluir información de la estructura, descripciones de los materiales, métodos de fabricación, dimensiones de los componentes individuales y perfiles, accesorios, acabados e instrucciones de operación de cada tipo de ventana de aluminio.
  1. Contenido reciclado:
    - a. presente la documentación de que el aluminio tiene como mínimo un 50 % de mezcla de contenido reciclado antes y después del consumo, con la información específica del proyecto que se suministrará después del envío del producto.
    - b. Una vez que se haya enviado el producto, presente la información de contenido reciclado específica del proyecto, lo que incluye:
      - 1) Indique el contenido reciclado; indique el porcentaje de contenido reciclado antes y después del consumo por producto unitario.
      - 2) Indique el valor relativo en dólares del producto con contenido reciclado y el valor total en dólares del producto incluido en el proyecto.
      - 3) Indique el lugar de recuperación del contenido reciclado.
      - 4) Indique la ubicación de la planta de fabricación.

2. Declaración ambiental de producto (DAP):
  - a. Incluya una DAP tipo II para el producto en particular, creada a partir de una regla de categoría de producto específica para América del Norte.
- B. Planos para taller: incluya planos, elevaciones, secciones, detalles, accesorios y anexos de otras obras, espacios operativos e información de instalación.
- C. Muestras de selección inicial: para unidades con acabados de colores aplicados en fábrica, incluidas las muestras de herrajes y accesorios relacionados con la selección de colores.
- D. Muestras de verificación: en las ventanas de aluminio y los componentes necesarios.
- E. Lista de productos: para ventanas de aluminio. Use las mismas designaciones indicadas en los planos.
- F. Informes de pruebas de productos: Con base en la evaluación de las pruebas integrales realizadas por una agencia de pruebas calificada en cada tipo, clase, grado y tamaño de ventana de aluminio. No se aceptarán los resultados de pruebas realizadas en unidades de prueba de menor tamaño.

## 1.6 Control de calidad

- A. Cualificaciones del instalador: instalador con experiencia satisfactoria en la instalación del mismo sistema o de unidades similares necesarios para el proyecto y otros proyectos de magnitud y alcance similar.
- B. Cualificaciones del fabricante: fabricante con la capacidad de elaborar ventanas de aluminio que cumplen o exceden los requisitos de desempeño, y de documentar este desempeño en informes de pruebas y cálculos.
- C. Límites en cuanto a proveedores: las ventanas de aluminio se deben obtener a través de una sola fuente y de un solo fabricante.
- D. Opciones de productos: en los planos se señalan los tamaños, perfiles y los requisitos dimensionales de las ventanas de aluminio y se basan en el sistema específico. Consulte la sección "Requisitos del producto" de la División 01. No modifique los requisitos de tamaños y dimensiones.
  1. No se deben modificar los efectos estéticos previstos, que solo los determina el arquitecto, salvo con la aprobación de este. Si se proponen modificaciones, se debe presentar una explicación completa para que el arquitecto la revise.
- E. Maquetas: maquetas de construcción para verificar las decisiones que se tomen conforme a los entregables de muestra, demostrar los efectos estéticos y establecer los estándares de calidad en cuanto a materiales y ejecución.
  1. Maquetas de construcción de los tipos de ventanas, en los lugares señalados en los planos.
- F. Conferencia previa a la instalación: conferencia realizada en la obra del proyecto para cumplir con la sección "Gestión y coordinación del proyecto" de la División 01.

## 1.7 Condiciones del proyecto

- A. Mediciones de campo: se deben verificar las aberturas para las ventanas de aluminio mediante mediciones de campo antes de la fabricación, y las medidas se deben indicar en los planos de taller.

## 1.8 Garantía

- A. Garantía del fabricante: se debe presentar la garantía estándar del fabricante para que el propietario la acepte.
  1. Período de garantía: dos (2) años a partir de la fecha de finalización sustancial del proyecto, siempre y cuando la garantía limitada en ningún caso inicie después de seis meses de la fecha de envío del fabricante.

**NOTA DEL EDITOR: LA GARANTÍA DE LOS VIDRIOS AISLANTES SON DE 5 AÑOS PARA LAS UNIDADES CON SELLO SENCILLO Y DE 10 AÑOS PARA LAS UNIDADES CON SELLO DOBLE. LA PERSONA A CARGO DE LAS ESPECIFICACIONES LO DETERMINA.**

- B. Vidrio aislante: se debe garantizar que no sufra defectos (además de roturas) durante un periodo de cinco (5) años.

## PART 2 - PRODUCTOS

### 2.1 Fabricantes

- A. Producto base del diseño:
  1. Kawneer Company Inc.
  2. Ventanas térmicas de la serie 8400TL
  3. Ventana de guillotina sencilla modelo 8430TL
  4. Profundidad de la estructura de 4" (101.6 mm)
  5. AW-PG70-H

**NOTA DEL EDITOR: SUMINISTRE LA SIGUIENTE INFORMACIÓN E INDIQUE LAS ALTERNATIVAS APROBADAS EN EL PRODUCTO BASE DE DISEÑO.**

- B. Sujeto al cumplimiento de los requisitos, deben presentar un producto similar con la siguiente información:
1. Fabricante: (\_\_\_\_\_)
  2. Serie: (\_\_\_\_\_)
  3. Dimensión de perfiles: (\_\_\_\_\_)
  4. Grado de desempeño: (\_\_\_\_\_)
- C. Sustituciones: En la sección "Sustituciones", se deben consultar los procedimientos y los requisitos de presentación.
1. Sustituciones previas al contrato (período de licitación): se deben presentar las solicitudes por escrito diez (10) días antes de la fecha de licitación.
  2. Sustituciones posteriores al contrato (período de contratación): se deben presentar solicitudes por escrito para evitar retrasos en la instalación de las ventanas y en la construcción.
  3. Manual y planos de productos: se deben presentar los manuales y los planos del producto modificados para satisfacer los requisitos del proyecto específico y las condiciones del trabajo.
  4. Certificados: Se deben presentar certificados que constaten que el fabricante sustituto (1) confirma que cumple con los requisitos de las especificaciones de los criterios de desempeño del sistema de ventanas, y (2) ha participado en el diseño, producción y fabricación de ventanas de aluminio durante un período no inferior a diez (10) años. (Nombre de la empresa)
  5. Informes de pruebas: se deben presentar los informes de pruebas donde se verifique que se cumple con cada requisito del proyecto.
  6. Muestras: se deben presentar muestras de secciones típicas de los productos y muestras de los acabados en las dimensiones estándar del fabricante.
- D. Aceptación de sustituciones: la aceptación se debe presentar en forma escrita, ya sea a manera de anexo o de modificación, y se debe documentar mediante una orden formal de cambio firmada por el propietario y el contratista.

## 2.2 Materiales

- A. Extrusiones de aluminio: la aleación y el temple deben ser los recomendados por el fabricante de la ventana de aluminio, en cuanto a fuerza, resistencia a la corrosión y aplicación del acabado requerido, y el grosor del muro no debe ser inferior a 0.070" (1.78 mm) en cualquier lugar de la estructura principal y de los elementos de la hoja.

**NOTA DEL EDITOR: AGREGAR LA SECCIÓN DE CONTENIDO RECICLADO SI SE REQUIERE PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DEL PROYECTO O SI SE REQUIEREN CERTIFICACIONES DE EDIFICACIONES ECOLÓGICAS COMO LEED, LIVING BUILDING CHALLENGE (LBC), ETC.**

**\* SI NO SE ESPECIFICAN REQUISITOS DE CONTENIDO RECICLADO, SE PUEDE - SUMINISTRAR ALUMINIO DE CALIDAD (CERO CONTENIDO RECICLADO).**

1. Contenido reciclado: debe tener como mínimo un 50 % de mezcla de contenido reciclado antes y después del consumo.
  - a. Indique el contenido reciclado; indique el porcentaje de contenido reciclado antes y después del consumo por producto unitario.
  - b. Indique el valor relativo en dólares del producto con contenido reciclado y el valor total en dólares del producto incluido en el proyecto.
  - c. Indique el lugar de recuperación del contenido reciclado.
  - d. Indique la ubicación de la planta de fabricación.
- B. Barrera térmica:
  1. Barrera térmica: la barrera térmica debe ser IsoLock® de Kawneer con una separación nominal de 1/4" (6.35 mm) compuesta por poliuretano de alta densidad de dos componentes curado químicamente, que se adhiere de forma mecánica al aluminio.
- C. Elementos de sujeción: los materiales de aluminio, de acero inoxidable no magnético y otros no deben ser corrosivos y deben ser compatibles con los elementos de aluminio de las ventanas, molduras, herrajes, anclajes y otros componentes.
- D. Anclajes, sujetadores y accesorios: estos elementos de aluminio, acero inoxidable no magnético, acero o hierro zincado deben cumplir con las condiciones de trabajo severas (SC 3) de la norma ASTM B 633; también deben tener resistencia suficiente para soportar la presión de diseño indicada.
- E. Elementos de refuerzo: estos elementos de aluminio, acero inoxidable no magnético o acero niquelado o cromado deben cumplir con las condiciones de trabajo severas (SC 3) de la norma ASTM B 456, los de acero o hierro zincado deben cumplir con las condiciones de trabajo severas (SC 3) de la norma ASTM B 633; también deben tener resistencia suficiente para soportar la presión de diseño indicada.
- F. Sellante: los sellantes que se requieran dentro de las ventanas fabricadas, deben cumplir con las normas del fabricante de las ventanas, ser permanentemente elásticos, y no deben encogerse ni desplazarse, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de sellantes según el tamaño y el movimiento de la unión.

## 2.3 Sistema de ventanas

- A. Ventanas térmicas serie 8400TL: ventanas térmicas de guillotina sencilla.

## 2.4 Acristalamiento

- A. Vidrio y materiales de acristalamiento: consulte la sección "Acristalamiento" de la División 08 para conocer los requisitos del vidrio y de acristalamiento de las unidades de ventanas.
- B. Sistema de acristalamiento: el método de acristalamiento debe ser en húmedo o en seco y cumplir con las normas del fabricante. El acristalamiento exterior debe tener un lecho de sellante de silicona en la parte posterior. El acristalamiento interior se realizará con cordones que se insertan a presión y un empaque interior, de conformidad con la especificación AAMA 702 o la norma ASTM C864.

## 2.5 Herrajes

- A. Generalidades: se deben instalar los herrajes estándar del fabricante, ya sean de aluminio, acero inoxidable u otro material resistente a la corrosión compatible con el aluminio; no deben tener problemas de funcionamiento y deben brindar un cierre hermético, bloquear de manera segura las ventanas de aluminio y su tamaño debe ajustarse al peso y las dimensiones de la hoja.
- B. Herrajes típicos de las ventanas de guillotina sencilla:

### NOTA DEL EDITOR: SELECCIONE UNA DE LAS SIGUIENTES OPCIONES.

1. Contrapesos de las hojas: contrapeso de resorte de clase 1 o de clase 5, como opción, con componentes de acero inoxidable o de otro material resistente a la corrosión.
2. Manija: manija continua y completa para levantar la hoja inferior.
3. Seguro: pasador de manija de leva fundido en zinc y guardas en los travesaños de unión. Uno o dos por hoja, según el tamaño. Acabado de revestimiento en polvo.

### NOTA DEL EDITOR: INCLUYA UN SEGURO OPCIONAL PARA LA HOJA DE LA VENTANA CON BASE EN LOS REQUISITOS DEL PROYECTO.

4. Seguro inferior opcional para la hoja: seguro de resorte de inserción a presión en el travesaño inferior de la hoja inferior.
5. Dispositivo de límite: dispositivo de límite de hoja; se ubica en la jamba de la hoja inferior; dos por hoja.

### NOTA DEL EDITOR: PARA TENER LOS SIGUIENTES PEINAZOS OPCIONALES, HAY DISPONIBLE UNA COMBINACIÓN DE DIVISORES EXTERIORES INSTALADOS E INTERMEDIOS PARA VIDRIOS. EL ACABADO DE LOS DIVISORES INTERMEDIOS PARA VIDRIOS DEBE HACER JUEGO CON EL DE LAS VENTANAS O CON EL QUE SE HAYA ESPECIFICADO.

- C. Peinazos opcionales: Perfiles de aluminio extruido. La aleación y temple 6063-T6 es la siguiente:
1. Divisores alineados
  2. Divisores intermedios para vidrios
  3. Divisores instalados

### NOTA DEL EDITOR: LAS CUBIERTAS Y LAS MOLDURAS DEBEN SER ESTÁNDAR O PERSONALIZADAS. INGRESE A [KAWNEER.COM](http://KAWNEER.COM) PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CUBIERTAS Y MOLDURAS.

- D. Cubierta exterior y molduras interiores opcionales: aluminio de aleación y temple 6063-T6, extruido según los perfiles y los detalles señalados. Selle las uniones exteriores con el sellante estándar del fabricante para garantizar que las uniones sean estancas al agua.
1. Cubierta exterior y molduras: Los perfiles de todas las cubiertas deben tener un grosor mínimo de 0.062" (1.57 mm) para que coincidan con los perfiles que se muestran en los planos. Cualquier variación de los perfiles se debe presentar 10 días antes de la fecha de la licitación al arquitecto o al propietario para su aprobación. Todas las cubiertas se deben elaborar en fábrica para ensamblarlas en campo. Todos los elementos de unión de esquinas se deben cortar en fábrica. Los elementos de unión del alféizar deben rematarse y de estructura a tope. El fabricante de la ventana debe realizar todos los preparativos para el ensamble. Luego del ensamble, las uniones de la estructura de la cubierta se deben sellar en la parte posterior para evitar la penetración de humedad.
  2. Molduras interiores: Las paredes de las molduras de la cara interior deben tener un grosor mínimo de 0.062" (1.57 mm). La moldura de la cara se debe insertar a presión sobre un sujetador de montaje oculto. No se aceptarán elementos de sujeción expuestos. El sujetador de montaje debe ser de aluminio extruido de aleación y temple 6063-T6. Las paredes deben tener un grosor mínimo de 0.062" (1.57 mm). Los sujetadores de las molduras deben ser de 4" (101.6 mm) de longitud y separarse a máximo 18" (457.2 mm) de centro a centro.

## 2.6 Accesorios

- A. Mosquiteros opcionales: estructura de aluminio extruido, aleación y temple 6063-T6 y unidos en las esquinas: pantalla de aluminio de 18 x 16 mesh; el acabado de los marcos debe hacer juego con las ventanas de aluminio; las placas de unión deben ser de vinilo extruido y removibles para cambiar la pantalla.

## 2.7 Fabricación

- A. Elementos estructurales generales: Fabricación de componentes que, cuando se ensamblen, tengan las siguientes características:
1. Perfiles que sean precisos, rectos y que no tengan defectos ni deformaciones.
  2. Uniones de ajuste exacto; las uniones deben estar a ras, parecer una línea fina y ser a prueba de intemperie.
  3. Medios para drenar el agua que pase por las uniones, la condensación que ocurra dentro de los elementos estructurales y la humedad que pase desde el interior del sistema al exterior.
  4. Aislamiento físico y térmico entre el acristalamiento y los elementos estructurales.
  5. Holguras para los movimientos térmicos y mecánicos del acristalamiento y la estructura, a fin de conservar los espacios necesarios en el borde del acristalamiento.
  6. Disposiciones para la sustitución en campo del acristalamiento.
  7. Sujetadores, anclajes y dispositivos de conexión que en la medida de lo posible estén ocultos.
- B. Elementos de unión de la estructura de las ventanas: La estructura de perfil ranurado y las uniones de esquinas con conductos se deben sellar en fábrica.
- C. Las ventanas de aluminio se deben fabricar según los tamaños indicados. Se debe incluir un sistema completo para el ensamble de los componentes y el anclaje de las ventanas.
- D. Las ventanas de aluminio se deben poder volver a acristalar sin desarmar la hoja ni la estructura.



- E. Montantes: los montantes y las cubiertas deben ser como los que se muestran y deben coincidir con las unidades de la ventana; se complementan con anclajes para sujetarlos a la estructura y para instalar las unidades de las ventanas. Debe haber tolerancias y espacio para el desplazamiento de las unidades debido a la expansión térmica y a las deflexiones del edificio, como se indica. Los montantes y las cubiertas deben tener la capacidad de soportar las cargas de diseño de las unidades de la ventana.
- F. Subestructuras: las subestructuras deben tener anclajes en las unidades de las ventanas, como se muestra, y el perfil debe ser de aluminio extruido de las dimensiones que se indiquen, pero nunca de menos de 0.093 pulgadas (2.4 mm) de grosor. Esquinas a inglete o a tope y uniones con elementos de sujeción mecánicos ocultos. El acabado debe hacer juego con las unidades de la ventana. Las subestructuras deben tener la capacidad de soportar las cargas de diseño de las unidades de la ventana.
- G. Acristalamiento en fábrica: Las ventanas de aluminio se deben acristalar en fábrica, si es práctico y posible en las aplicaciones señaladas. Se deben cumplir los requisitos de la sección "Acristalamiento" de la División 08 y las normas AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2/A440-08 (NAFS).
- H. Topes de acristalamiento: los topes de acristalamiento deben instalarse a presión y cumplir con la sección "Acristalamiento" de la División 08 y el sistema de acristalamiento señalado. Los topes de acristalamiento deben hacer juego con la estructura

## 2.8 Acabados de aluminio

- A. Las denominaciones de acabados con el prefijo AA cumplen con el sistema establecido por la Asociación de Aluminio para los acabados de aluminio designados.

**NOTA DEL EDITOR: SELECCIONE UNO DE LOS SIGUIENTES ACABADOS, CON BASE EN LOS REQUISITOS DEL PROYECTO.**

- B. Acabados de fábrica:
  1. Kawneer Permanodic® AA-M10C21A44, AAMA 611, revestimiento anódico de color de clase arquitectónica I (color \_\_\_\_\_).
  2. Kawneer Permanodic® AA-M10C21A41, AAMA 611, revestimiento anódico transparente de clase arquitectónica I (color #14 transparente) (opcional).
  3. Kawneer Permanodic® AA-M10C21A31, AAMA 611, revestimiento anódico transparente de clase arquitectónica I (color #17 transparente) (estándar).
  4. Kawneer Permafluor™ (70 % de PVDF), AAMA 2605, revestimiento de fluoropolímero (color \_\_\_\_\_).
  5. Kawneer Permادize® (50 % de PVDF), AAMA 2604, revestimiento de fluoropolímero (color \_\_\_\_\_).
  6. Kawneer Permacoat™ AAMA 2604, revestimiento en polvo (color \_\_\_\_\_).
  7. Otros: Fabricante \_\_\_\_\_ Tipo \_\_\_\_\_ Color \_\_\_\_\_.

## PART 3 - EJECUCIÓN

### 3.1 Examen

- A. Con el instalador presente, se debe examinar que las aberturas, sustratos, soportes estructurales, anclajes y condiciones cumplan los requisitos de las tolerancias de instalación y otras condiciones que afectan el rendimiento de la obra. Se deben verificar las dimensiones aproximadas de la abertura, la nivelación de la placa durmiente y los espacios de operación. Se deben revisar los tapajuntas, las barreras climáticas, de vapor y de agua, y otros componentes integrados, a fin de lograr una instalación coordinada a prueba de la intemperie de las ventanas.
  1. Superficies de mampostería: deben estar secas a la vista y no deben tener exceso de argamasa, arena u otros escombros.
  2. Paredes con estructura de madera: deben estar secas, limpias, en buen estado, bien asegurada con clavos, sin vacíos ni uniones desalineadas. Se debe verificar que las cabezas de los clavos están a ras con las superficies en la abertura y a 3 pulgadas (76.2 mm) de la abertura.
  3. Superficies metálicas: deben estar limpias y no deben tener grasa, aceite, suciedad, óxido, corrosión, escoria de soldadura, bordes filosos ni uniones desalineadas.
  4. Solo se puede continuar con la instalación después de que se hayan corregido las condiciones insatisfactorias.

### 3.2 Instalación

- A. Se deben seguir los planos, planos de taller e instrucciones escritas del fabricante para la instalación de las ventanas, los herrajes, los accesorios y otros componentes.
- B. El sistema de ventanas con estructura de aluminio se debe instalar de manera nivelada, aplomada, pareja y alineada, sin que haya distorsiones ni se obstaculice el movimiento térmico; deben anclarse de forma segura a un soporte estructural y deben tener una relación adecuada con los tapajuntas y otras construcciones adyacentes.
- C. Los elementos del alféizar se deben asentar en un lecho de sellante o con empaques, como se indica, para que la estructura sea a prueba de la intemperie.
- D. El sistema de ventanas con estructura de aluminio y los componentes se deben instalar de tal modo que se drene la condensación, el agua que penetra las uniones y la humedad que pasa desde el interior del sistema al exterior.
- E. El aluminio se debe separar de materiales diferentes para evitar la corrosión o la acción electrolítica en los puntos de contacto.

### 3.3 Control de calidad en campo

- A. Instituto de pruebas: Es necesario contratar a un instituto calificado para que realice las pruebas y las inspecciones y redacte los informes de las pruebas.

1. El instituto de pruebas y de inspección interpretará las pruebas y en cada informe indicará si el trabajo cumple con los requisitos o se desvía de los mismos.
- B. Servicios de prueba: Las pruebas y la inspección de las ventanas instaladas se deben realizar de la siguiente manera:
  1. Metodología para realizar las pruebas: Las pruebas deberán cumplir con la especificación AAMA 502 incluida la referencia a la norma ASTM E 783, que trata de la prueba de infiltración de aire y la norma ASTM E 1105, que es la prueba de infiltración de agua.
    - a. Prueba de fuga de aire: las pruebas se realizan conforme a la norma ASTM E 783 a una presión estática uniforme de 6.2 psf (300 Pa) como mínimo. La tasa máxima permitida de fuga de aire en las pruebas en campo no debe ser mayor a 1.5 veces la tasa especificada para el proyecto.
    - b. Pruebas de infiltración de agua: las pruebas de resistencia a la penetración del agua se deben realizar conforme a la norma ASTM E 1105 a una presión estática de 2/3 de la presión de prueba especificada para el agua.
  2. Alcance de las pruebas: el arquitecto seleccionará las unidades de ventanas que se van a probar en cuanto se haya realizado una parte representativa del trabajo de instalación, acristalamiento y enmasillado y curado del perímetro del proyecto. Se realizarán pruebas de infiltración de aire y penetración del agua con la presencia de un representante del fabricante.
  3. Informes de pruebas: se deben redactar conforme a la especificación AAMA 502..

### 3.4 Ajuste, limpieza y protección

- A. Las hojas corredizas, pantallas, herrajes y accesorios se deben instalar con un ajuste firme en los puntos de contacto y con burletes para obtener una operación suave y un cierre a prueba de la intemperie. Se deben lubricar los herrajes y las piezas móviles.
- B. Las superficies de aluminio se deben limpiar inmediatamente después de instalar las ventanas. Se deben evitar daños en los revestimientos de protección y acabados. Se debe retirar el exceso de sellante, materiales de acristalamiento, suciedad y otras sustancias.
- C. El vidrio se debe limpiar inmediatamente después de instalar las ventanas. Se deben cumplir las recomendaciones de limpieza final y mantenimiento del fabricante de los vidrios. Se deben retirar las etiquetas no permanentes y limpiar las superficies.
- D. Los vidrios rotos, astillados, agrietados, rayados o dañados se deben retirar y reemplazar durante el período de construcción.
- E. La superficie de las ventanas se debe proteger para que no entre en contacto con sustancias contaminantes producidas por los trabajos de construcción. Asimismo, durante la construcción hay que revisar que las superficies que estén al lado y debajo de superficies de concreto o mampostería no tengan suciedad, escoria, depósitos alcalinos, manchas u otros contaminantes. Si la superficie de las ventanas entra en contacto con sustancias contaminantes, limpie de inmediato los contaminantes conforme a las recomendaciones del fabricante.

### EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta guía de especificaciones la debe usar la persona calificada a cargo de determinar las condiciones de la construcción. La guía de especificaciones no se debe interpretar al pie de la letra como una especificación del proyecto, sin las modificaciones según el uso previsto específico. Esta guía de especificaciones se debe usar conforme a los procedimientos de cada empresa de diseño y a los requisitos particulares del proyecto de construcción.

### FIN DE LA SECCIÓN 085113